



KIT DE CURSOS - COMBO

TEAM EVOLUTION

(30 hrs. de capacitación)

Por este medio le envío un cordial saludo. Le presentamos una propuesta en la modalidad de "combo" para cursos de capacitación. El propósito es conjuntar temas de interés para las empresas que tienen desarrollado equipos sobre metodologías y herramientas a un siguiente nivel de aplicación y que permitirán nuevos enfoques a su sistema y equipos.

Objetivos propuestos:

- Capacitar a los responsables del desarrollo de los equipos en otras metodologías y herramientas que apoyen y continúen su proceso de maduración y den respuesta a los nuevos retos de análisis e intervención de las oportunidades, casos y retos que se les presenten.

Dirigido a:

1. Facilitadores y coordinadores de equipos.
2. Personal detectado como entusiasta (líderes de equipos actuales o potenciales).
3. Público en general.

Expositores Invitados:

TPM	Lic. Carlo Morales Cuellar
Lean Manufacturing	Ing. Carlos González González

Temarios Generales:

Curso 1: TPM.

Duración: 14 horas en dos días de trabajo.

1. **Introducción al Mantenimiento.** Contexto actual de la manufactura. Antecedentes del mantenimiento actual.
2. **Evolución del Mantenimiento.** Definición, Evolución, Filosofía. TPM en la manufactura moderna. TPM y el valor agregado en la empresa.
3. **TPM y la Efectividad del Equipo-** Las 6 grandes pérdidas. Su impacto en la efectividad del equipo. Índice de efectividad. Niveles de efectividad competitivos. Pérdidas crónicas vs pérdidas esporádicas. Contramedidas contra las pérdidas crónicas.
4. **Desarrollo de TPM.** Actividades básicas y de mejoramiento. Atención básica al equipo. Mejoramiento del plan de mantenimiento y las operaciones de mantenimiento. Sistema de calidad. Programa de administración temprana del equipo. Estrategias de Apoyo. Educación y entrenamiento. Funciones de Soporte. Sistema de seguridad, anticontaminación e higiene.
5. **Implantación de TPM.** Participación total. Roles de los involucrados. Modelo general de la implantación de TPM. Requerimientos básicos al arranque del plan de implantación.

Curso 2: Lean Manufacturing (Metodología).

Duración: 16 horas en dos días de trabajo.

1. **Lean**, Historia, ¿Qué es Lean?, Beneficios, Lean "vs" Six-Sigma ó Lean/Six-Sigma
2. **Kit de Htas Lean 1:** 5s's, Muda (7 Desperdicios Mortales), Poka-Yoke, Control Visual
3. Principios Lean: Valor, Flujo o Cadena de Valor, Sistema Jalar, Perfección
4. **Kit de Htas Lean 2:** Value Stream Mapping, Trabajo Estándar, Introducción al Flujo Continuo, Introducción al sistema jalar
5. Just in Time, Flujo de una sola pieza, Jalar Producción, Takt Time, Heijunka (Nivelar Cargas, Secuenciar, Estabilizar), Jidoka (Autonomation, Calidad Interconstruida, parar las anomalías), Hoshin-Kanri.
6. **Taller** Lean Manufacturing

La propuesta incluye:

- Honorarios de Expositores
- Carpetas de trabajo y material didáctico de los cursos
- Diploma de Participación

No incluye:

- Renta de salón para la impartición del curso, servicios de café o comida para los participantes, renta de equipo audiovisual.
- Transportación aérea o terrestre local (en el caso de que se requiera).
- Hospedaje (en el caso de que se requiera).
- Alimentos o servicios de café para los participantes o el instructor (en el caso de que se requiera).

Notas:

- Se recomienda un máximo de hasta 25 participantes por curso.
- Para la impartición del curso se solicita un cañón de proyección, rotafolio con plumones o en su defecto, un pizarrón.
- En cada curso se realizan descansos de 15 a 20 minutos cada dos horas y el horario de trabajo es de 8 horas por día de trabajo a reserva de los ajustes que haya que hacer por cuestiones de los vuelos del instructor.
- A cada participante del curso se le entregará un diploma que acredite su participación en el curso.
- Anexo encontrará la currícula de cada uno de los expositores invitados.

Espero que esta información le sea de utilidad e interés y exista la oportunidad de trabajar juntos en el renglón de Capacitación en este 2009. Por supuesto, si existe algún otro tema que les resulte de interés podemos integrarlo en la propuesta, intercambiando los temas según sus requerimientos.

Quedo a sus órdenes para cualquier duda o comentario.

Atentamente



Verónica Castellanos Pérez.
Coordinación.

LIC. CARLO MORALES CUELLAR



- Licenciado en Administración, Maestría en Administración, Especialidad en Calidad (Japón).
- Entrenado por Unión Japonesa de Científicos Ingenieros en Implantación de Sistemas de Calidad, Master Black Belt.
- Profesional en Logística.
- Secretario de la "American Society for Quality" Sección Nuevo León.
- Director del Instituto de Investigación en Competitividad (compañía dedicada a la Capacitación y Consultoría en Calidad y Productividad).
- Ha desempeñado puestos Gerenciales en áreas de Logística, Calidad, 6 Sigma y R. H.
- Conferencista en Instituciones públicas y privadas.
- Fundador y actual Coordinador del Concurso Regional de Trabajo en Equipo de Nuevo León y Tamaulipas.
- Experiencia como evaluador a nivel nacional de 3 años.

ING. CARLOS GONZALEZ GONZALEZ



- Egresado de la Escuela Superior de Ingeniería Mecánica y Eléctrica del Instituto Politécnico Nacional de México como Ingeniero en Comunicaciones y Electrónica.
- Tesis: "Confiabilidad en la fabricación de valvulas electrónicas"
- MBA (Master in Business Administration) [Maestría en Administración de Empresas] con énfasis en Análisis Cuantitativo de la National University San Diego California U.S.A.
- Experiencia de 30 años en la industria en compañías tales como: RCA, Ford Motor Company, Gillette, Plantronics Corp., General Instruments, Harris Corp. Mitutoyo (1983-1993).
- Es asesor en Calidad para Latinoamérica en la Embajada de los Estados Unidos de Norteamérica, Programa RTACII (US AID).
- Ha hecho 9 viajes de estudio a Japón para participar en Entrenamiento, Simposiums, Congresos y Cursos del JUSE, JSA, NRLM, JETRO, JSB, Matsushita, TOYOTA, ASAH, Mitsubishi, Toshiba, Mitutoyo, Taiyo, Nippon OTIS, Hitachi.
- Ha impartido cursos y clases en diferentes Universidades e Institutos como IPN, UNAM, UABC, UNIVA, ULSA, ITESM, ITAM, UAY y el Colegio de Graduados en Alta Dirección, a nivel licenciatura y maestría, habiendo dirigido tesis de postgrado.
- Es autor de los libros: "Control de Calidad", "Calidad Total", "Estadística Aplicada a la Administración y la Economía", "Seguridad Higiene y Control Ambiental", "Metrología", "ISO

9000/QS-9000/ISO 14000/VDA6 Qué, Quién, Cuándo, Dónde, Por Qué, Cómo y Cuánto”,
“Metrología Dimensional”.

- Presidente de la Asociación Nacional Mexicana de Estadística y Control de Calidad (Periodo 1992-1993).
- Presidente de la American Society for Quality Control Sección México ASQC, (Periodo 1992-1993).
- Presidente del Concurso Nacional de Circulos de Control de Calidad (Periodo 2001-2003).
- Presidente de la Asociación Mexicana de Trabajo en Equipo. (Periodo 2001-2003).
- Instructor del Instituto de Formación Técnica de BANCOMEXT SNC “ISO 9000”
- Fellow Member de la ASQ.
- Director General de CGG Consultores.
- Tesorero de la mesa directiva de la Asociación Mexicana de Trabajo en Equipo, A.C.
- Años de experiencia como evaluador nacional de 18 años.