ASOCIACIÓN MEXICANA DE TRABAJO EN EQUIPO, A.C.

Concurso Nacional de Equipos de Trabajo, 2015.
BOLETIN INFORMATIVO.

¡MODELOS 2015!

Los pasados días 21, 22 y 23 del mes de octubre, tuvo lugar en el Hotel Fiesta Americana Condesa de CANCÚN, Q. Roo, la realización de la Vigésima Sexta edición del Concurso Nacional de Equipos de Trabajo.

El Concurso Nacional se integra a su vez por seis foros diferentes:

- 26º. Concurso Nacional de Círculos de Control de Calidad
- 21º. Foro Nacional de Trabajo en Equipo
- 15º. Encuentro Nacional de Equipos de Metodologías Estratégicas
- 11º. Encuentro Nacional de Equipos de Proyectos 6 sigma
- 4° Short Kaizen and Good Idea Forum
- 19° Encuentro Nacional de Coordinadores de Equipos de Trabajo

1.- LOS FINALISTAS:

En esta edición, se dieron cita 30 equipos finalistas (y que por razones de fuerza mayor algunos otros no asistieron): 9 Círculos de Control de Calidad y 3 Grupos de Trabajo, ambos tipos de equipos manejan la metodología QC Story, 8 Equipos de Metodologías Estratégicas [Kaizen, Hoshin, SMED, etc.], 3 Equipos 6 Sigma y 7 equipos Short Kaizen; provenientes de 15 diferentes ciudades en 9 estados de la república, todos estos equipos, representando a 17 empresas líderes en materia de trabajo en equipo ante una audiencia de más de 228 asistentes al concurso.

Los equipos que se presentan en las finales nacionales son previamente seleccionados para presentar sus trabajos técnicos bajo un modelo que consta de dos fases en la *primera fase*, someten a revisión un reporte escrito detallado de una experiencia exitosa y luego una presentación pública local o regional y la *segunda fase* es concursar en las finales nacionales.

En este 2015, se recibieron solicitudes de más de 80 equipos que se presentaron en los diferentes Concursos: el Estatal de Chihuahua, Regional Centro – Norte que contempla Durango, Coahuila y Zacatecas, el Regional del Sureste que contempla los estados de Quintana Roo, Campeche y Yucatán y el Regional de N.L., Tamaulipas y S.L.P. y la oficina Nacional en el D.F. que atiende a aquellos estados en donde actualmente no se desarrolla algún evento estatal o regional.

2.- LAS CONFERENCIAS:

- Lic. Aida Maribel Niño Hernández, Subgerente Corporativo de Desarrollo Individual, especialista en desarrollo humano y trabajo en equipo, dictó la Conferencia **"Salta de tu zona de confort".**
- Dr. Teodoro González Esteban experto en Modelos de planeación estratégica y sistemas de medición organizacional, impartió la conferencia: "**De la mejora Continua a la mejora Estratégica".**
- Ing. Roberto Hernández Orta, Gerente de planta de Yachiyo México, dio la conferencia de clausura "**Perspectiva de un mexicano en empresas japonesas".**

Es importante mencionar que en el marco del Concurso Nacional se llevó a cabo el **19º. Encuentro de Coordinadores de Equipos de Trabajo**, en dicho foro se impartió un taller impartido por el Dr. Teodoro González Esteban, **"Diagnóstico de un sistema de medición".**

3.- LOS MODELOS 2015:

26º. Concurso Nacional de Círculos de Control de Calidad

Categoría Manufactura:

Círculo:	**Emperadores**
Empresa	**DENSO MÉXICO, PLANTA SILAO.**
Caso Resuelto:	REDUCCION DE DEFECTO DE BURBUJA
Categoría:	Manufactura.
Estado:	Silao, Guanajuato.
Círculo:	**Leones de ensamble de motor.**
Empresa	**NISSAN MEXICANA S.A. DE C.V.**
Caso Resuelto:	ELIMINAR EL DEFECTO POR ZUMBIDO EN ZONA INFERIOR DE FRONT COVER DEL MOTOR MRK0.
Categoría:	Manufactura.
Estado:	Aguascalientes, Aguascalientes.
Círculo:	**Los Quijotes de las manchas**
Empresa	**INDUSTRIA DE ASIENTO SUPERIOR S.A. DE C.V. PLANTA ZAPATA.**
Caso Resuelto:	ELIMINAR MANCHAS EN ASIENTO FRONTAL DEL MOD. X11M (USA-VAGONETA).
Categoría:	Manufactura.
Estado:	Municipio Emiliano Zapata, Morelos.

Categoría Servicio:

DESIERTA

21º. Foro Nacional de Equipos de Trabajo

Categoría Manufactura:

Grupo:	**La artillería de Molding.**
Empresa	**DENSO MÉXICO S.A. DE C.V.**
Caso Resuelto:	DEFECTO DE REBABA MODELO 420A RING
Categoría:	Manufactura.
Estado:	Apodaca, Nuevo León.

Categoría Servicio:

DESIERTA

15º. Encuentro de Equipos de Metodologías Estratégicas

EMETE:	**Big Heroes.**
Empresa	**FIH MEXICO INDUSTRY S.A. DE C.V.**
Caso Resuelto:	REINGENIERÍA DE LA MÁQUINA DE SANDBLAST DEL ÁREA DE RECUPERACIÓN DE COMPONENTES.
Metodología Empleada:	**Kepner & Tregoe**
Categoría:	Manufactura.
Estado:	Chihuahua, Chihuahua.
EMETE:	**Fantásticos.**
Empresa	**DENSO MÉXICO S.A. DE C.V.**
Caso Resuelto:	TENDINITIS EN EL ÁREA DE VCT
Metodología Empleada:	**Análisis ergonómicos.**
Categoría:	Manufactura.
Estado:	Apodaca, Nuevo León.
EMETE:	**Fuerzas especiales.**
Empresa	**CONSOLIDATED MEDICAL EQUIPMENT COMPANY, S. DE R.L. DE C.V.**
Caso Resuelto:	REDUCCIÓN DE PAROS Y MICRO PAROS DE AUTOBAG
Metodología Empleada:	**Evento Kaizen**
Categoría:	Manufactura.
Estado:	Chihuahua, Chihuahua.

11º. Encuentro de Equipos de Proyectos 6 Sigma

Equipo:	**Dan Totsu Sigma.**
Empresa	**BRIDGESTONE DE MÉXICO S.A. DE C.V.**
Caso Resuelto:	INCREMENTO EN LA CANTIDAD DE LLANTAS ALMACENADAS PARA CLIENTES DE EQUIPO ORIGINAL
Categoría:	Manufactura.
Estado:	Cuernavaca, Morelos.

4º. Short Kaizen & Good Idea Forum

EQUIPO KAIZEN:	**Alfred Kaizen.**
Empresa	**KARCHER NORTH AMERICA DE MEXICO**
Caso Resuelto:	CABINAS DE SOLDURA
Categoría:	Manufactura.
Estado:	Guadalupe, Nuevo León.
EQUIPO KAIZEN:	**Los Makech.**
Empresa	**EMBOTELLADORAS BEPENSA S.A. DE C.V.**
Caso Resuelto:	DISMINUIR EL CONSUMO DE AGUA USADA PARA EL ENFRIAMIENTO DEL EQUIPO GENERADOR DE OZONO
Categoría:	Manufactura.
Estado:	Mérida, Yucatán.
EQUIPO KAIZEN:	**Unidos por la Innovación.**
Empresa	**STERIS MÉXICO S. DE R.L. DE C.V.**
Caso Resuelto:	REDUCCIÓN DE TIEMPO EN LA MANIPULACIÓN DE CÁMARAS PARA DOBLEZ POR AMBOS LADOS
Categoría:	Manufactura.
Estado:	Guadalupe, Nuevo León.

4.- GANADORES CATEGORÍAS ESPECIALES:

Concurso Nacional de Círculos de Control de Calidad

EQUIPO MEJOR INTEGRADO Y ENTUSIASTA

Círculo:	**Leones de ensamble de motor.**
Empresa	**NISSAN MEXICANA S.A. DE C.V.**
Caso Resuelto:	ELIMINAR EL DEFECTO POR ZUMBIDO EN ZONA INFERIOR DE FRONT COVER DEL MOTOR MRK0.
Categoría:	Manufactura.
Estado:	Aguascalientes, Aguascalientes.

LA SOLUCIÓN MÁS CREATIVA E INNOVADORA

Círculo:	**Navegantes**
Empresa	**DENSO MÉXICO S.A. DE C.V.**
Caso Resuelto:	ALAMBRE FUERA DE RANURA
Categoría:	Manufactura.
Estado:	Apodaca, Nuevo León.

Foro Nacional de Equipos de Trabajo

EQUIPO MEJOR INTEGRADO Y ENTUSIASTA

Grupo:	**Aleación**
Empresa	**NACIONAL DE ACERO S.A. DE C.V.**
Caso Resuelto:	INCREMENTAR LA CAPACIDAD DE PROCESO DEL PANTÓGRAFO TIGER
Categoría:	Manufactura.
Estado:	Monclova, Coahuila.

LA SOLUCIÓN MÁS CREATIVA E INNOVADORA

Grupo:	**La artillería de Molding.**
Empresa	**DENSO MÉXICO S.A. DE C.V.**
Caso Resuelto:	DEFECTO DE REBABA MODELO 420A RING
Categoría:	Manufactura.
Estado:	Apodaca, Nuevo León.

Encuentro de Equipos de Metodologías Estratégicas

EQUIPO MEJOR INTEGRADO Y ENTUSIASTA

EMETE:	**Big Heroes.**
Empresa	**FIH MEXICO INDUSTRY S.A. DE C.V.**
Caso Resuelto:	REINGENIERÍA DE LA MÁQUINA DE SANDBLAST DEL ÁREA DE RECUPERACIÓN DE COMPONENTES.
Metodología Empleada:	**Kepner & Tregoe**
Categoría:	Manufactura.
Estado:	Chihuahua, Chihuahua.
EMETE:	**Fantásticos.**
Empresa	**DENSO MÉXICO S.A. DE C.V.**
Caso Resuelto:	TENDINITIS EN EL ÁREA DE VCT
Metodología Empleada:	**Análisis ergonómicos.**
Categoría:	Manufactura.
Estado:	Apodaca, Nuevo León.

LA SOLUCIÓN MÁS CREATIVA E INNOVADORA

EMETE:	**Oro Negro**
Empresa	**CT. CARBÓN II**
Caso Resuelto:	FOMENTAR LA CULTURA DEL RECICLADO DE PLÁSTICO EN LA CENTRAL.
Metodología Empleada:	**Qc Story II**
Categoría:	Servicio.
Estado:	Municipio de Nava, Coahuila.

Encuentro de Equipos de Proyecto Seis Sigma

EQUIPO MEJOR INTEGRADO Y ENTUSIASTA

Equipo:	**Los Ahorradores**
Empresa	**CONSOLIDATED MEDICAL EQUIPMENT COMPANY, S. DE R.L. DE C.V.**
Caso Resuelto:	REDUCCIÓN DE SCRAP EN EXTRUSORA #4 CÓDIGO 6.
Categoría:	Manufactura.
Estado:	Chihuahua, Chihuahua.

LA SOLUCIÓN MÁS CREATIVA E INNOVADORA

Equipo:	**Dan Totsu Sigma.**
Empresa	**BRIDGESTONE DE MÉXICO S.A. DE C.V.**
Caso Resuelto:	INCREMENTO EN LA CANTIDAD DE LLANTAS ALMACENADAS PARA CLIENTES DE EQUIPO ORIGINAL
Categoría:	Manufactura.
Estado:	Cuernavaca, Morelos.
EMETE:	**Los Calibradores**
Empresa	**MAGNA POWERTRAIN S.A. DE C.V.**
Caso Resuelto:	Calibración.
Categoría:	Manufactura.
Estado:	Ramos Arizpe, Coahuila.

Short Kaizen & Good Idea Forum

EQUIPO MEJOR INTEGRADO Y ENTUSIASTA

EQUIPO KAIZEN:	**Los Indestructibles**
Empresa	**INDUSTRIA SALINERA DE YUCATÁN S.A. DE C.V. TALLER DE MANTENIMIENTO MÉRIDA.**
Caso Resuelto:	DISMINUCIÓN DE LOS TIEMPOS DE ATENCIÓN EN LA VENTANILLA DEL ALMACEN DE HERRAMIENTAS Y MATERIALES
Categoría:	Manufactura.
Estado:	Mérida, Yucatán

LA SOLUCIÓN MÁS CREATIVA E INNOVADORA

Grupo:	**Reto Láser.**
Empresa	**DENSO MÉXICO S.A. DE C.V.**
Caso Resuelto:	DEFECTO DE PUNTO HUECO EN ÁREA DE CORTE DE LÁSER DEL MODELO 841.
Categoría:	Manufactura.
Estado:	Apodaca, Nuevo León.

5.- PREMIOS ESPECIALES:
Premios Especiales que otorga el Concurso Nacional en reconocimiento a la labor de las Coordinaciones de Trabajo en Equipo y a sus Empresas y Organizaciones por su apoyo y fomento para desarrollar Equipos de Trabajo exitosos.

Premio a la Constancia - Dr. Yuzuru Itoh
(En reconocimiento por participar con equipos finalistas, en CINCO ocasiones, en los Concursos Nacionales)

- **CONSOLIDATED MEDICAL EQUIPMENT COMPANY, S. DE R.L. DE C.V.**
- **EQUIPO AUTOMOTRIZ AMERICANA S.A. DE C.V.**
- **INDUSTRIA SALINERA DE YUCATÁN S.A. DE C.V.**

Premio a la Perseverancia – Dr. Mitsunori Nakano
(En reconocimiento por participar con equipos finalistas, en DIEZ ocasiones, en los Concursos Nacionales)

- **CONCURSO REGIONAL NUEVO LEÓN, TAMAULIPAS Y SAN LUIS POTOSI.**

Premio a la Continuidad – Keizokuzei
(En reconocimiento por participar con equipos finalistas, en QUINCE ocasiones, en los Concursos Nacionales)

- **MAGNEKON S.A. DE C.V.**
- **DENSO MÉXICO S.A DE C.V.**

Todos los equipos finalistas son un modelo nacional y son un ejemplo a seguir.
Nuestro reconocimiento y felicitación a todos los finalistas, a sus coordinadores y a sus empresas y organizaciones por su apoyo. Gracias por haber celebrado esta nueva edición con nosotros.

Atentamente
"Trabajo en Equipo: Para un Lenguaje Común en México"
Comité Técnico -Asociación Mexicana de Trabajo en Equipo, A.C.