



ASOCIACIÓN MEXICANA DE TRABAJO EN EQUIPO, A.C.

Concurso Nacional de Equipos de Trabajo, 2016. BOLETIN INFORMATIVO.

¡MODELOS 2016!

Los pasados días 19, 20 y 21 del mes de octubre, tuvo lugar en el Hotel Fiesta Americana Condessa de CANCÚN, Q. Roo, la realización de la Vigésima Séptima edición del Concurso Nacional de Equipos de Trabajo.

El Concurso Nacional se integra a su vez por seis foros diferentes:

- 27°. Concurso Nacional de Círculos de Control de Calidad
- 22°. Foro Nacional de Trabajo en Equipo
- 16°. Encuentro Nacional de Equipos de Metodologías Estratégicas
- 12°. Encuentro Nacional de Equipos de Proyectos 6 sigma
- 5° Short Kaizen and Good Idea Forum
- 20° Encuentro Nacional de Coordinadores de Equipos de Trabajo

1.- LOS FINALISTAS:

En esta edición, se dieron cita 32 equipos finalistas: 10 Círculos de Control de Calidad y 4 Grupos de Trabajo, ambos tipos de equipos manejan la metodología QC Story, 9 Equipos de Metodologías Estratégicas (Kaizen, Hoshin, SMED, etc.), 3 Equipos 6 Sigma y 6 equipos Short Kaizen; provenientes de 12 diferentes ciudades en 9 estados de la república, todos estos equipos, representando a 17 empresas líderes en materia de trabajo en equipo ante una audiencia de más de 275 asistentes al concurso.

Los equipos que se presentan en las finales nacionales son previamente seleccionados para presentar sus trabajos técnicos bajo un modelo que consta de dos fases en la primera fase, someten a revisión un reporte escrito detallado de una experiencia exitosa y luego una presentación pública local o regional y la segunda fase es concursar en las finales nacionales.

En este 2016, se recibieron alrededor de 90 equipos que se presentaron en los diferentes Concursos: el Estatal de Chihuahua, Regional Centro – Norte que contempla Durango, Coahuila y Zacatecas, el Regional del Sureste que contempla los estados de Quintana Roo, Campeche y Yucatán y el Regional de N.L., Tamaulipas y S.L.P. y la oficina Nacional en el D.F. que atiende a aquellos estados en donde actualmente no se desarrolla algún evento estatal o regional.

2.- LAS CONFERENCIAS:

- Ing. Arturo García Torres D. CEO Innestec S.C. dictó la Conferencia “**Liderazgo en la innovación tecnológica**”.
- El Lic. Takayuki Kadokura en representación Lic. Kazuyoshi Shinoyama Director General de JICA México, platicó sobre “**Los proyectos de JICA en México**”.
- Ing. Manabu Sakai, experto en calidad japonés y colaborador en Toshiba, dio la conferencia “**Perspectiva globales en los sistemas de mejora continua**”.
- Ing. Manuel Milán Reyes, Presidente del Centro Chihuahuense para la Calidad y Productividad, nos dio la conferencia “**Visión Directiva**”.

Es importante mencionar que en el marco del Concurso Nacional se llevó a cabo el 20°. **Encuentro de Coordinadores de Equipos de Trabajo**, en dicho foro se impartió un taller impartido por el Dr. Ricardo Hirata Okamoto, miembro fundador AMTE; “**Matriz de reconocimientos e incentivos para la mejora**”.

3.- LOS MODELOS 2016:

27°. Concurso Nacional de Círculos de Control de Calidad

Categoría Manufactura:

<i>Círculo:</i>	LOS INCREÍBLES
<i>Empresa</i>	Denso México, S.A. de C.V.
<i>Caso Resuelto:</i>	DEFECTO DE SILVER EN MODELO GLASS FRONT 4.2
<i>Categoría:</i>	Manufactura.
<i>Estado:</i>	Apodaca, Nuevo León.

<i>Círculo:</i>	LOS INSPECTORES.
<i>Empresa</i>	Prolec GE.
<i>Caso Resuelto:</i>	REDUCIR LOS RECHAZOS DE BOQUILLAS POR FUGA EN CLEMA.
<i>Categoría:</i>	Manufactura.
<i>Estado:</i>	Apodaca, Nuevo León.
<i>Círculo:</i>	SETSUYAKU.
<i>Empresa</i>	Denso México S.A. DE C.V. Planta Silao
<i>Caso Resuelto:</i>	DEFECTO DE BURBUJA EN EPÓXICO.
<i>Categoría:</i>	Manufactura.
<i>Estado:</i>	Silao, Guanajuato.
<i>Círculo:</i>	SINERGIA HR.
<i>Empresa</i>	Nissan Mexicana, S.A. de C.V.
<i>Caso Resuelto:</i>	ELIMINAR EL TIEMPO DE AFECTACIÓN POR DAÑO DE PASTILLA ROLADO.
<i>Categoría:</i>	Manufactura.
<i>Estado:</i>	Aguascalientes, Aguascalientes.

Categoría Servicio:

<i>Círculo:</i>	SERVI - LIMPIA.
<i>Empresa</i>	Servi-Limpia, Organismo Municipal Descentralizado del Ayuntamiento de Mérida.
<i>Caso Resuelto:</i>	Quejas por incumplimiento del servicio de recolección y traslado de Residuos Sólidos No Peligrosos (RSNP) en las colonias y fraccionamientos de Mérida”.
<i>Categoría:</i>	Servicio.
<i>Estado:</i>	Mérida, Yucatán.

22°. Foro Nacional de Equipos de Trabajo

Categoría Manufactura:

<i>Grupo:</i>	CARIOCAS.
<i>Empresa</i>	Embraco México.
<i>Caso Resuelto:</i>	REDUCIR LA PERDIDA DE BREAKDOWN.
<i>Categoría:</i>	Manufactura.
<i>Estado:</i>	Apodaca, Nuevo León.
<i>Grupo:</i>	LA LEY Y EL ORDEN.
<i>Empresa</i>	Denso México, S.A. de C.V.
<i>Caso Resuelto:</i>	INCREMENTO DE LA CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN DE AROS.
<i>Categoría:</i>	Manufactura.
<i>Estado:</i>	Apodaca, Nuevo León.

Categoría Servicio:

DESIERTA

16°. Encuentro de Equipos de Metodologías Estratégicas

<i>EMETE:</i>	JISHUKEN S100 2016
<i>Empresa</i>	Dana de México Corporación Planta Monterrey.
<i>Caso Resuelto:</i>	MEJORA DE EFICIENCIA S100
<i>Metodología:</i>	Lean Manufacturing
<i>Categoría:</i>	Manufactura.
<i>Estado:</i>	Apodaca, Nuevo León.
<i>EMETE:</i>	LOS ULTRALIMPIOS
<i>Empresa</i>	Consolidated Medical Equipment Company, S. de R.L. de C.V.
<i>Caso Resuelto:</i>	MEJORAMIENTO DE EFICIENCIA DE BALANCEO EN ULTRACLEAN.
<i>Metodología:</i>	EVENTO KAIZEN.
<i>Categoría:</i>	Manufactura.
<i>Estado:</i>	Chihuahua, Chihuahua.
<i>EMETE:</i>	LOS EFECTIVOS.
<i>Empresa</i>	Denso México S.A. de C.V.
<i>Caso Resuelto:</i>	REDUCCION DE TIEMPO DE CAMBIO POR AJUSTE

<i>Metodología:</i>	SMED
<i>Categoría:</i>	Manufactura.
<i>Estado:</i>	Apodaca, Nuevo León.
EMETE:	MANTENIMIENTO UNIDAD MATERIAS PRIMAS.
<i>Empresa</i>	GCC Cemento Planta Chihuahua, S.A. de C.V.
<i>Caso Resuelto:</i>	INCREMENTO EN LA DISPONIBILIDAD DE LOS EQUIPOS DE TRITURACION DE AGREGADOS CORTE CENTRAL.
<i>Metodología:</i>	Mejora Continua (5 Pasos).
<i>Categoría:</i>	Manufactura.
<i>Estado:</i>	Chihuahua, Chihuahua.
EMETE:	TUK TUK.
<i>Empresa</i>	Magna Powertrain S.A. de C.V.
<i>Caso Resuelto:</i>	BLOQUEO DE CAMBIOS EN NISSAN TRANSFERCASE TAILANDIA.
<i>Metodología:</i>	RED X Shainin.
<i>Categoría:</i>	Manufactura.
<i>Estado:</i>	Ramos Arizpe, Coahuila.

12°. Encuentro de Equipos de Proyectos 6 Sigma

<i>Equipo SIGMA:</i>	FUERZA LIMPIADORA
<i>Empresa</i>	Consolidated Medical Equipment Company, S. de R.L. de C.V.
<i>Caso Resuelto:</i>	REDUCCIÓN DE CONTAMINACIÓN EN EL AREA DE UNIVERSAL HANDLE.
<i>Categoría:</i>	Manufactura.
<i>Estado:</i>	Chihuahua, Chihuahua.
<i>Equipo SIGMA:</i>	HEROES
<i>Empresa</i>	Nexteer Automotive Planta 66
<i>Caso Resuelto:</i>	ALTO NIVEL DE DEFECTOS POR HISTERESIS
<i>Categoría:</i>	Manufactura.
<i>Estado:</i>	El Marqués, Querétaro.

5°. Short Kaizen & Good Idea Forum

Categoría Manufactura:

<i>EQUIPO KAIZEN:</i>	ADIOS ...CUELLO DE BOTELLA
<i>Empresa</i>	Luvata Monterrey S. de R.L. de C.V.
<i>Caso Resuelto:</i>	ADIOS CUELLO DE BOTELLA.
<i>Categoría:</i>	Manufactura.
<i>Estado:</i>	Guadalupe, Nuevo León.
<i>EQUIPO KAIZEN:</i>	PASIÓN INNOVADORA
<i>Empresa</i>	Steris Monterrey
<i>Caso Resuelto:</i>	REDUCCIÓN DE TIEMPO EN PRUEBA HYPOT
<i>Categoría:</i>	Manufactura.
<i>Estado:</i>	Guadalupe, Nuevo León.

Categoría Servicio:

<i>EQUIPO KAIZEN:</i>	FAISANES
<i>Empresa</i>	Subdirección de Administración y Proveduría del Ayuntamiento de Mérida.
<i>Caso Resuelto:</i>	PAGO DE SERVICIOS DE AGUA POTABLE Y ENERGÍA ELÉCTRICA.
<i>Categoría:</i>	Servicio.
<i>Estado:</i>	Mérida, Yucatán.

4.- GANADORES CATEGORÍAS ESPECIALES:

Concurso Nacional de Círculos de Control de Calidad

EQUIPO MEJOR INTEGRADO Y ENTUSIASTA

<i>Círculo:</i>	SINERGIA HR.
<i>Empresa</i>	Nissan Mexicana, S.A. de C.V.
<i>Caso Resuelto:</i>	ELIMINAR EL TIEMPO DE AFECTACIÓN POR DAÑO DE PASTILLA ROLADO.

<i>Categoría:</i>	Manufactura.
<i>Estado:</i>	Aguascalientes, Aguascalientes.

LA SOLUCIÓN MÁS CREATIVA E INNOVADORA

<i>Círculo:</i>	SETSUYAKU.
<i>Empresa</i>	Denso México S.A. DE C.V. Planta Silao
<i>Caso Resuelto:</i>	DEFECTO DE BURBUJA EN EPÓXICO.
<i>Categoría:</i>	Manufactura.
<i>Estado:</i>	Silao, Guanajuato.

Foro Nacional de Equipos de Trabajo

EQUIPO MEJOR INTEGRADO Y ENTUSIASTA

<i>Grupo:</i>	MEN IN BLACK
<i>Empresa</i>	FIH Mexico Industry S.A. de C.V.
<i>Caso Resuelto:</i>	CLEANING MACHINE
<i>Categoría:</i>	Manufactura.
<i>Estado:</i>	Chihuahua, Chihuahua.

LA SOLUCIÓN MÁS CREATIVA E INNOVADORA

<i>Grupo:</i>	CARIOCAS.
<i>Empresa</i>	Embraco México.
<i>Caso Resuelto:</i>	REDUCIR LA PERDIDA DE BREAKDOWN.
<i>Categoría:</i>	Manufactura.
<i>Estado:</i>	Apodaca, Nuevo León.

Encuentro de Equipos de Metodologías Estratégicas

EQUIPO MEJOR INTEGRADO Y ENTUSIASTA

<i>EMETE:</i>	GUARDIANES DEL TIEMPO.
<i>Empresa</i>	Consolidated Medical Equipment Company, S. de R.L. de C.V.
<i>Caso Resuelto:</i>	REDUCCIÓN DE TIEMPO DE SET UP EN MOLDEADORAS.
<i>Metodología:</i>	SMED
<i>Categoría:</i>	Manufactura.
<i>Estado:</i>	Chihuahua, Chihuahua.

LA SOLUCIÓN MÁS CREATIVA E INNOVADORA

<i>EMETE:</i>	LOS REPORTEROS
<i>Empresa</i>	Nexteer Automotive Planta 65.
<i>Caso Resuelto:</i>	RUN OUT ALTO.
<i>Metodología:</i>	FAST X
<i>Categoría:</i>	Manufactura.
<i>Estado:</i>	El Marqués, Querétaro.

Encuentro de Equipos de Proyecto Seis Sigma

EQUIPO MEJOR INTEGRADO Y ENTUSIASTA

<i>Equipo SIGMA:</i>	FUERZA LIMPIADORA
<i>Empresa</i>	Consolidated Medical Equipment Company, S. de R.L. de C.V.
<i>Caso Resuelto:</i>	REDUCCIÓN DE CONTAMINACIÓN EN EL AREA DE UNIVERSAL HANDLE.
<i>Categoría:</i>	Manufactura.
<i>Estado:</i>	Chihuahua, Chihuahua.

LA SOLUCIÓN MÁS CREATIVA E INNOVADORA

<i>Equipo SIGMA:</i>	HEROES
<i>Empresa</i>	Nexteer Automotive Planta 66
<i>Caso Resuelto:</i>	ALTO NIVEL DE DEFECTOS POR HISTERESIS
<i>Categoría:</i>	Manufactura.
<i>Estado:</i>	El Marqués, Querétaro.

Short Kaizen & Good Idea Forum

EQUIPO MEJOR INTEGRADO Y ENTUSIASTA

EQUIPO KAIZEN:	LAMINATORS
<i>Empresa</i>	Quiroproductos de Cuauhtémoc S. de R.L. de C.V.
<i>Caso Resuelto:</i>	OPTIMIZACIÓN DEL ÁREA DE LAMINACIÓN
<i>Categoría:</i>	Manufactura.
<i>Estado:</i>	Cd. Cuauhtémoc, Chihuahua.

LA SOLUCIÓN MÁS CREATIVA E INNOVADORA

EQUIPO KAIZEN:	LAMINATORS
<i>Empresa</i>	Quiroproductos de Cuauhtémoc S. de R.L. de C.V.
<i>Caso Resuelto:</i>	OPTIMIZACIÓN DEL ÁREA DE LAMINACIÓN
<i>Categoría:</i>	Manufactura.
<i>Estado:</i>	Cd. Cuauhtémoc, Chihuahua.

5.- PREMIOS ESPECIALES:

Premios Especiales que otorga el Concurso Nacional en reconocimiento a la labor de las Coordinaciones de Trabajo en Equipo y a sus Empresas y Organizaciones por su apoyo y fomento para desarrollar Equipos de Trabajo exitosos.

Premio a la Constancia - Dr. Yuzuru Itoh

(En reconocimiento por participar con equipos finalistas, en CINCO ocasiones, en los Concursos Nacionales)

- **GCC CEMENTO PLANTA CHIHUAHUA, S.A. DE C.V.**
- **MAGNA POWERTRAIN S.A. DE C.V.**

Premio a la Perseverancia – Dr. Mitsunori Nakano

(En reconocimiento por participar con equipos finalistas, en DIEZ ocasiones, en los Concursos Nacionales)

- **EMBOTELLADORAS BEPENSA, S.A. DE C.V. SUCURSAL PACABTUN.**
- **FIH MEXICO INDUSTRY S.A. DE C.V.**

Premio a la Continuidad – Keizokuzei

(En reconocimiento por participar con equipos finalistas, en QUINCE ocasiones, en los Concursos Nacionales)

- **NISSAN MEXICANA S.A. DE C.V. PLANTA AGUASCALIENTES.**

Premio 20 Años

(En reconocimiento por participar con equipos finalistas, en VEINTE ocasiones, en los Concursos Nacionales)

- **CONCURSO REGIONAL DEL SURESTE (Yucatán, Campeche y Quintana Roo).**
- **CONCURSO ESTATAL DE CHIHUAHUA.**

Todos los equipos finalistas son un modelo nacional y son un ejemplo a seguir.

Nuestro reconocimiento y felicitación a todos los finalistas, a sus coordinadores y a sus empresas y organizaciones por su apoyo. Gracias por haber celebrado esta nueva edición con nosotros.

Atentamente

**“Trabajo en Equipo: Para un Lenguaje Común en México”
Comité Técnico -Asociación Mexicana de Trabajo en Equipo, A.C.**